

CERTIFICATO N° 121gSGQ09

CERTIFICATE n° 121gSGQ09

Si certifica che il

This is to certify that

Sistema di Gestione per la Qualità

Quality Management System

messo in atto da

implemented by

POLITECNICO DI MILANO

Servizio Qualità di Ateneo

Piazza Leonardo da Vinci, 32 – IT 20133 MILANO

Sede Operativa di

Operative Unit

Dipartimento di Meccanica

Campus Bovisa - via La Masa, 34 - IT 20158 MILANO MI

per i seguenti Processi

concerning the following kinds of Processes

Attività di formazione e progetti speciali per la didattica universitaria.

Attività sperimentali in accordo a norme tecniche e/o procedure interne del Laboratorio su: ammortizzatori di vibrazioni; misura delle caratteristiche inerziali di un corpo rigido tramite intensino; prova di creep; taratura di calibri a corsoio; taratura di catene di misura della forza; taratura di master geometrici mediante CMM; taratura di micrometri per esterni; verifica delle prestazioni di una macchina di misura a coordinate (CMM). Taratura degli estensimetri utilizzati nelle prove uni assiali, taratura dei circuiti di misura in applicazioni estensimetriche, taratura masse, taratura bilance, taratura di sistemi di misura di pressione, taratura LVDT, taratura del sistema di misura della forza di contatto tra pantografo e catenaria. Taratura di triangolatori laser.

Training activities and High Academic Education.

Experimental Activities according to standards and/or internal procedures on: aeolian vibration dampers; measurement of the inertia properties of a body by means of the intensino + test rig; creep test; calibration of vernier callipers; verification and calibration of force-measuring systems; geometric Masters calibration by means of CMM; calibration of micrometers for external measurement; coordinate Measuring Machine (CMM) performance verification. Calibration of extensometers used in uniaxial testing; calibration of measurement circuits in strain gage applications, calibration of weights, calibration of Weighing Machines, calibration of Electromechanical Manometers, calibration of LVDT, dynamic interaction between pantograph and overhead contact line; calibration of the measurement system.

Laser triangulation displacement sensor calibration.

è conforme alla norma

is in compliance with the standard

UNI EN ISO 9001-2008 (ISO 9001-2008)

Il presente Certificato è soggetto al rispetto delle condizioni stabilite dai Regolamenti per la Certificazione in vigore applicabili.


This Certificate shall satisfy the requirements established in the Rules for the certification in force applicable.

La validità del presente Certificato è vincolata a quella del Certificato n. 121SGQ

The validity of this certificate is bound by the certificate 121SGQ

IL PRESIDENTE

THE PRESIDENT



Prof. Dr. Carlo Tribuno

Data di Prima Emissione
First Issue Date

2004-01-26

Data di Modifica
Modified Date

2016-02-15

Data di Scadenza
Expiration Date

2018-02-07

Settore IAF 35-37



SGQ N° 023A PRO N° 122B
SGA N° 020D ISP N° 075E
PRS N° 097C