

CERTIFICATO N° 121gSGQ16

CERTIFICATE n° 121gSGQ16

Si certifica che il
This is to certify that

Sistema di Gestione per la Qualità

Quality Management System

messo in atto da
implemented by

POLITECNICO DI MILANO

Servizio Qualità di Ateneo

Piazza Leonardo da Vinci, 32 – IT 20133 MILANO (MI)

Sedi Operative per i seguenti Processi

Operative Units concerning the following kinds of Processes

Dipartimento di Meccanica

<p>Campus Bovisa Via Candiani, 72 20158 MILANO (MI)</p>	<p>Attività sperimentali in accordo a norme tecniche e/o procedure interne del Laboratorio su: misura delle caratteristiche inerziali di un corpo rigido tramite intensino, misura delle caratteristiche laterali per pneumatici di veicoli per la micromobilità</p> <p><i>Experimental Activities according to standards and/or internal procedures on: measurement of the inertia properties of a body by means of the intensino; measurement of lateral characteristics for micro-mobility vehicle tyres.</i></p>
<p>Campus Bovisa Via La Masa, 1 20158 MILANO (MI)</p>	<p>Attività sperimentali in accordo a norme tecniche e/o procedure interne del Laboratorio su: ammortizzatori di vibrazioni, taratura di catene di misura della forza, taratura di master geometrici mediante CMM, verifica delle prestazioni di una macchina di misura a coordinate (CMM). Taratura degli estensimetri utilizzati nelle prove uni assiali, taratura dei circuiti di misura in applicazioni estensimetriche, taratura bilance, taratura di sistemi di misura di pressione, taratura del sistema di misura della forza di contatto tra pantografo e catenaria. Taratura di triangolatori laser</p> <p><i>Experimental Activities according to standards and/or internal procedures on: aeolian vibration dampers, verification and calibration of force-measuring systems, geometric Masters calibration by means of CMM, coordinate Measuring Machine (CMM) performance verification. Calibration of extensometers used in uniaxial testing, calibration of measurement circuits in strain gage applications, calibration of Weighing Machines, calibration of Electromechanical Manometers, dynamic interaction between pantograph and overhead contact line, calibration of the measurement system. Laser triangulation displacement sensor calibration.</i></p>

è conforme alla norma

is in compliance with the standard

UNI EN ISO 9001-2015 (ISO 9001-2015)

Il presente Certificato è soggetto al rispetto delle condizioni stabilite dai Regolamenti per la Certificazione in vigore applicabili.
This Certificate shall satisfy the requirements established in the Rules for the certification in force applicable.

In caso di discordanza tra le lingue utilizzate nella traduzione del contenuto del presente certificato, fare riferimento alla lingua italiana
In cases of discrepancy between the languages used in the translation of the content of this certificate, please refer to the Italian language

La validità del presente Certificato è vincolata a quella del Certificato n. 121SGQ18
The validity of this certificate is bound by the certificate 121SGQ18

L'AMMINISTRATORE DELEGATO

MANAGING DIRECTOR


Dr. Ing. Roberto Cusolito

Data di Prima Emissione

First Issue Date

2004-01-26

Data di Modifica

Modified Date

2022-12-12

Data di Scadenza

Expiry Date

2024-02-07

Settore IAF 34 – 35



SGQ N° 023A

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements