

<b>Nome (Tipo) apparecchiatura</b>	Licenza Deform (simulazione dei processi di deformazione massiva dei metalli) - licenza perpetua
<b>Fornitore</b>	SFTC
<b>Costruttore</b>	SFTC
<b>Modello</b>	academic license (non-commercial use)
<b>Descrizione breve</b>	
<p>Il software di simulazione DEFORM è dedicato alla simulazione dei processi di deformazione massiva dei metalli, quali la forgiatura, l'imbutitura, lo stampaggio, l'estrusione, la laminazione, la lavorazione meccanica ed altri. DEFORM simula il processo di stampaggio a caldo, a freddo, considerando i fenomeni termici, tensionali e deformativi ad esso correlati.</p>	
<b>Website</b>	
<a href="https://www.deform.com/products/deform-premier/">https://www.deform.com/products/deform-premier/</a>	
<b>Altre caratteristiche / funzionalità disponibili</b>	
<p>Processi simulati: Coniatura, Elettrocalatura, Estrusione, Flowforming, Forgiatura, Idroformatura, Imbutitura, Laminazione e Laminazione anelli - RingRolling, Lavorazioni meccaniche, Profondo stampaggio, Rotoforgiatura, Stampaggio a caldo, Stampaggio a tiepido, Stampaggio a freddo, Trafilatura, Tranciatura semplificata, Tranciatura completa, Riscaldamento a gas, Riscaldamento ad induzione, Riscaldamento a resistenza, Rullatura, Trattamento Termico no micro, Trattamento Termico si micro, Concatenazione automatica tra operazioni stesso processo, Concatenazione automatica tra processi diversi</p>	
<b>Riferimento scientifico</b>	Barella Silvia - <a href="mailto:silvia.barella@polimi.it">silvia.barella@polimi.it</a>
<b>Riferimento operativo</b>	Fossati Massimo - <a href="mailto:massimo.fossati@polimi.it">massimo.fossati@polimi.it</a>
<b>Modalità di gestione</b>	N/A
<p>licenza perpetua per DEFORM-Premier-MPI=2, FULL OPTIONAL, Licenze Utente: 4 utenti contemporanei, Calcolo a 6 core</p> <p>Risultati simulazione</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Prodotto <ol style="list-style-type: none"> <li>1.1. Difetti: Incompletezze</li> <li>1.2. Difetti: Ripieghe, Linee di giunzione, Spelature, Cricche</li> <li>1.3. Microdifetti superficiali con attacco lastra</li> <li>1.4. Formatura, Temperature, Velocità, Tensioni</li> </ol> </li> <li>2. Macchina <ol style="list-style-type: none"> <li>2.1. Carichi richiesti</li> </ol> </li> <li>3. Stampo <ol style="list-style-type: none"> <li>3.1. Sollecitazioni e Rottura</li> <li>3.2. Usura</li> </ol> </li> </ol>	